

УДК 81'373.46

Клепиковская Наталья Владимировна  
Северный арктический федеральный университет им. М. В. Ломоносова  
г. Северодвинск, Российская Федерация  
e-mail: [ddiamond-71@yandex.ru](mailto:ddiamond-71@yandex.ru)

## К ВОПРОСУ О СТРУКТУРНО-СЕМАНТИЧЕСКИХ ПРИЗНАКАХ ТЕХНИЧЕСКОГО ТЕРМИНА

### Аннотация

Статья посвящена определению термина «сварочное производство» и выявлению его основных системных и структурно-семантических признаков. Особенно подчеркивается двойственная природа технического термина, что позволяет трактовать его как единицу общего языка, но номинирующую специальное понятие сварки. Анализ терминологических элементов, выступающих в префиксальной и суффиксальной функциях и используемых для образования терминов сварочного производства, показывает, что максимальной продуктивностью по сравнению с прочими аффиксами обладают префиксы *un-*, *re-*, *in-*, *over-* и *dis-*, а также суффиксы *-ing*, *-ion*, *-er*, являющиеся как исконными, так и заимствованными. Анализ терминов сварочного производства позволяет сделать вывод о том, что самым продуктивным способом образования терминоточетаний является модель  $A+S$ , где в качестве атрибутивного компонента ( $A$ ) выступают имена существительные (в том числе и имена собственные), прилагательные, причастия. Сварочные термины обладают системностью, характеризуются специализированностью, содержательной точностью, однозначностью в своём подавляющем большинстве и стилистической нейтральностью.

**Ключевые слова:** терминология, технический термин, признаки термина, сварочное производство.